



CSE OTS G

## Návod na inštaláciu a použitie **SK** **ČERPADLOVÁ SKUPINA CSE OTS G**

# 1. Úvod

Čerpadlová skupina CSE OTS G je určená k montáži do priamych hydraulických vykurovacích okruhov, v ktorých nie je požiadavka na inštaláciu spätného ventilu. Čerpadlová skupina zaisťuje cirkuláciu daným hydraulickým okruhom.

## 2. Popis čerpadlovej skupiny

Čerpadlová skupina sa skladá z čerpadla UPM3 FLEX AS vrátane napájacieho a ovládacieho kábla, dvoch šrúbení s guľovým uzáverom, teplomera a izolácie.

Základná charakteristika	
Použitie	priame hydraulické okruhy vykurovacích systémov
Popis	skladá sa z čerpadla UPM3 FLEX AS, dvoch šrúbení s guľovým uzáverom, teplomera a izolácie
Pracovná kvapalina	voda, zmes voda-glykol (max. 1:1) alebo zmes voda-glycerín (max. 2:1)
Inštalácia	na potrubí daného okruhu, min. vzdialenosť osi potrubia od steny 100 mm
<b>Objednávací kód</b>	<b>15 325</b>

Parametre čerpadlovej skupiny CSE OTS G	
Pracovná teplota kvapaliny	2 - 110 °C
Max. pracovný tlak	10 bar
Max. teplota okolia	70 °C
Max. relatívna vlhkosť	95 % bez kondenzácie
Napájanie	230 V, 50 Hz
Materiál izolácie	EPP RG 60 g/l
Celkové rozmery	325 x 140 x 150 mm
Celková hmotnosť	3,0 kg
Pripojenie	2x G 1" F

### 3. Smer prúdenia čerpadlovou skupinou



### 4. Čerpadlo UPM3 FLEX AS 25-70

#### Konštrukcia

Mokrobežné obehové čerpadlo s pripojením vonkajším závitom G 6/4".

Elektrické parametre	
Napájanie	230 V, 50 Hz
Príkon (min./max.)	2/52 W
Prúd (min./max.)	0,04/0,5 A
Elektrické krytie	IP44
Max. otáčky	5766 ot/min
Vážený priemer výkonu	≤ 23 W
Index energ. účinnosti	≤ 0,20 podľa EN 16 297/3
Ochrana motora	nie je potrebná

Minimálny tlak v sacom hrdle čerpadla	
Min. tlak v sacom hrdle k zamedzeniu kavitácie	0,05 bar pri 75 °C
	0,50 bar pri 95 °C
	1,08 bar pri 110 °C



Prevádzkové parametre	
Pracovná teplota kvapaliny	2 až 110 °C
Max. pracovný tlak	10 bar
Max. teplota okolia	70 °C
Max. rel. vlhkosť	95 % bez kondenzácie

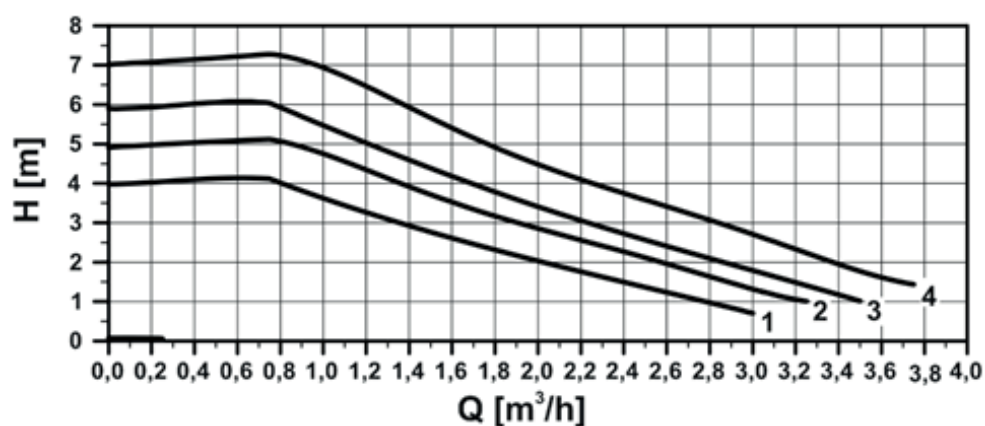
## Ovládanie čerpadla

Obehové čerpadlo môže byť riadené pomocou externého ovládacieho signálu PWM (profilom pre použitie vo vykurovacích sústavách) alebo bez signálu PWM voľbou výkonovej krivky čerpadla.

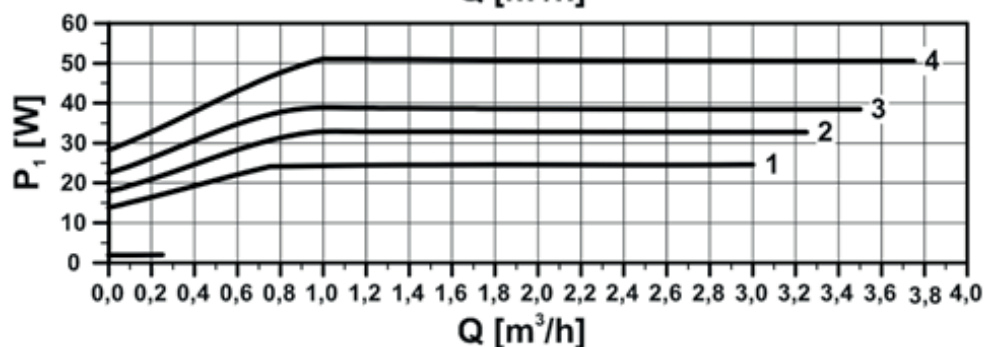
Je možné definovať maximálnu krivku prevádzkového rozsahu čerpadla.

- so signálom PWM sa otáčky čerpadla menia podľa hodnoty signálu až do maxima zvolenej krivky
- bez signálu PWM beží čerpadlo na maximálne otáčky podľa zvolenej krivky

## Výkonové krivky



Krivka	Max. H (horný graf)	Max. P <sub>1</sub> (dolný graf)
1	4 m	25 W
2	5 m	33 W
3	6 m	39 W
4	7 m	52 W



## Zobrazenie výkonu

DISPLEJ	STAV	VÝKON z $P_{1,max}$ v %
1 červená blikajúca LED	POHOTOVOSTNÝ REŽIM (IBA EXTERNE RIADENÉ)	0
1 červená + 1 žltá LED	MALÝ VÝKON	0-25
1 červená + 2 žlté LED	STREDNE-MALÝ VÝKON	25-50
1 červená + 3 žlté LED	STREDNE-VEĽKÝ VÝKON	50-75
1 červená + 4 žlté LED	VEĽKÝ VÝKON	75-100

Po zapnutí čerpadlo beží na továrenské nastavenie alebo na posledné nastavenie. Displej zobrazuje okamžitý výkon čerpadla.

## Zobrazenie nastavenia

**POZOR:** Diódy môžu byť otočené o 180°, záleží na konkrétnomtype čerpadla.

Samotným stlačením tlačidla sa displej prepne do zobrazenia nastavenia a kontrolky ukážu aktuálne nastavenie po dobu 2 s, pozri obrázky nižšie.



4 m



5 m

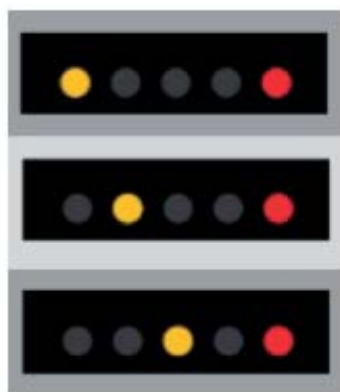


6 m



7 m

## Zobrazenie poruchy



zablokované čerpadlo

nízke napájacie napätie

elektrická porucha

## Prepínanie nastavenia UPM3

1. Podržaním tlačidla do doby, kým začnú kontrolky blikáť, prepnete čerpadlo do voľby nastavenie.
2. Pre výber požadovaného nastavenia opakovane stlačte tlačidlo, až nájdete nastavenie, ktoré potrebujete, pozri obrázok nižšie. Ak ho miniete, musíte pokračovať dookola, kým sa neobjaví znova – v menu nastavovania sa nedá vrátiť.



4 m



5 m



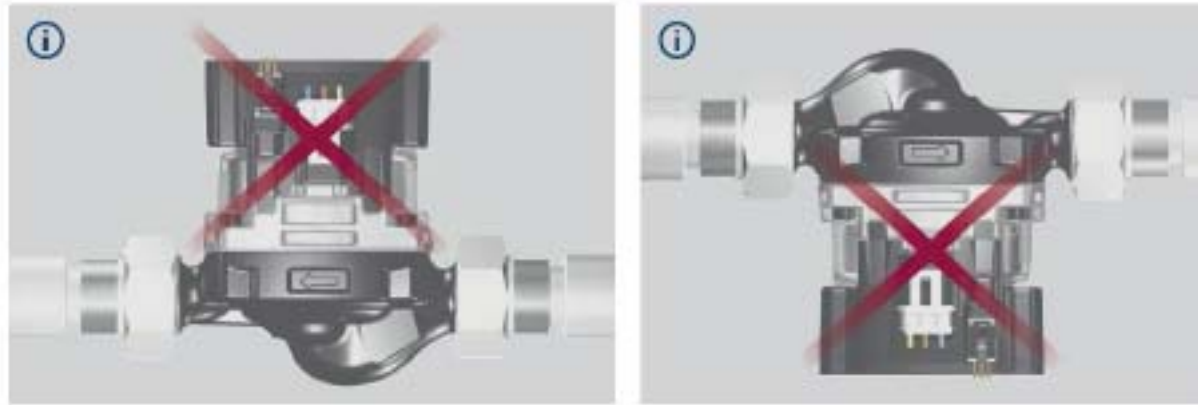
6 m



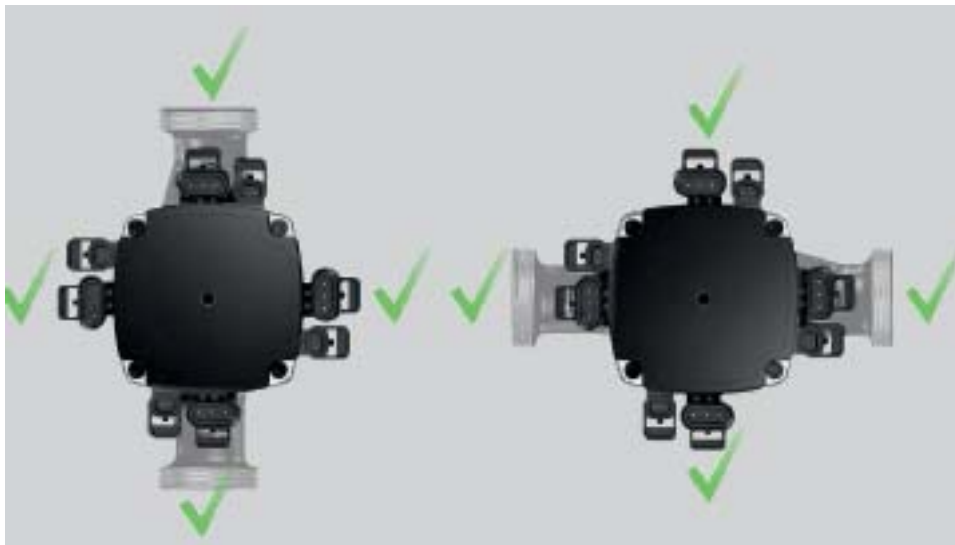
7 m

3. Uvoľnite tlačidlo na viac ako 10 sekúnd a kontrolky sa vrátia do „zobrazenie výkonu“ a posledné nastavenie sa uloží.

## Zakázané polohy čerpadla



## Povolené polohy čerpadla (pohonu)



## Zapojenie čerpadla

