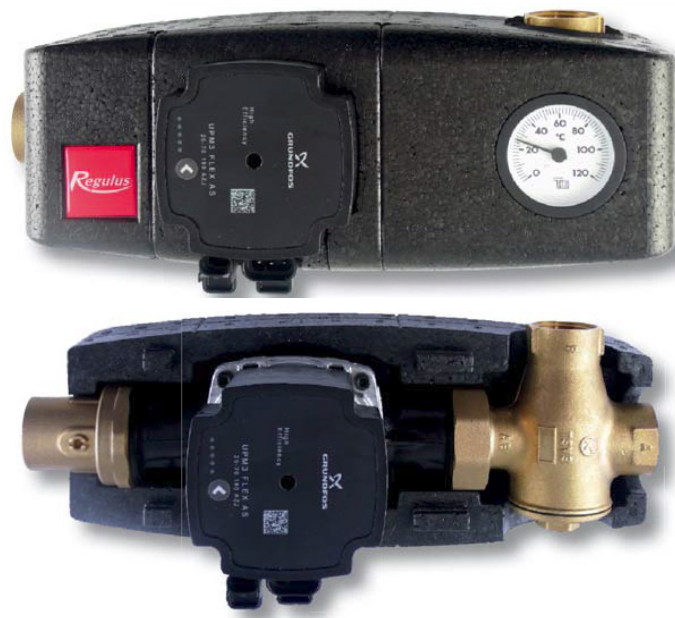


Regulus

www.regulus.sk



RGMAT EA G

Návod na inštaláciu a použitie
ČERPADLOVÁ SKUPINA Regulus RGMAT EA G s UPM 3
pre vykurovacie systémy

SK

RGMAT EA G

1. Úvod

Čerpadlová termostatická skupina RegulusRGMAT EA G urýchľuje inštaláciu kotlov tým, že obsahuje všetky komponenty nutné pre cirkuláciu kotlového okruhu a ochranu kotla proti nízkoteplotnej korózii. Je určená pre montáž priamo na vratné potrubie. Minimálna vzdialenosť osi potrubia od steny je 100 mm, kvôli možnosti zloženia izolácie.

Táto čerpadlová skupina je určená pre teplovodné krby a kotly na tuhé palivá.

2. Popis čerpadlovej skupiny RGMAT EA G

RGMAT EA G udržiava teplotu vody v kotlovom hydraulickom okruhu nad teplotami kondenzácie spalín, čím zamedzuje tzv. nízkoteplotnej korózii spaľovacieho priestoru kotla. Výrazne sa tak obmedzuje dechtovanie a zanášaniu kotla, zvyšuje sa účinnosť spaľovania paliva a predĺži životnosť kotla.

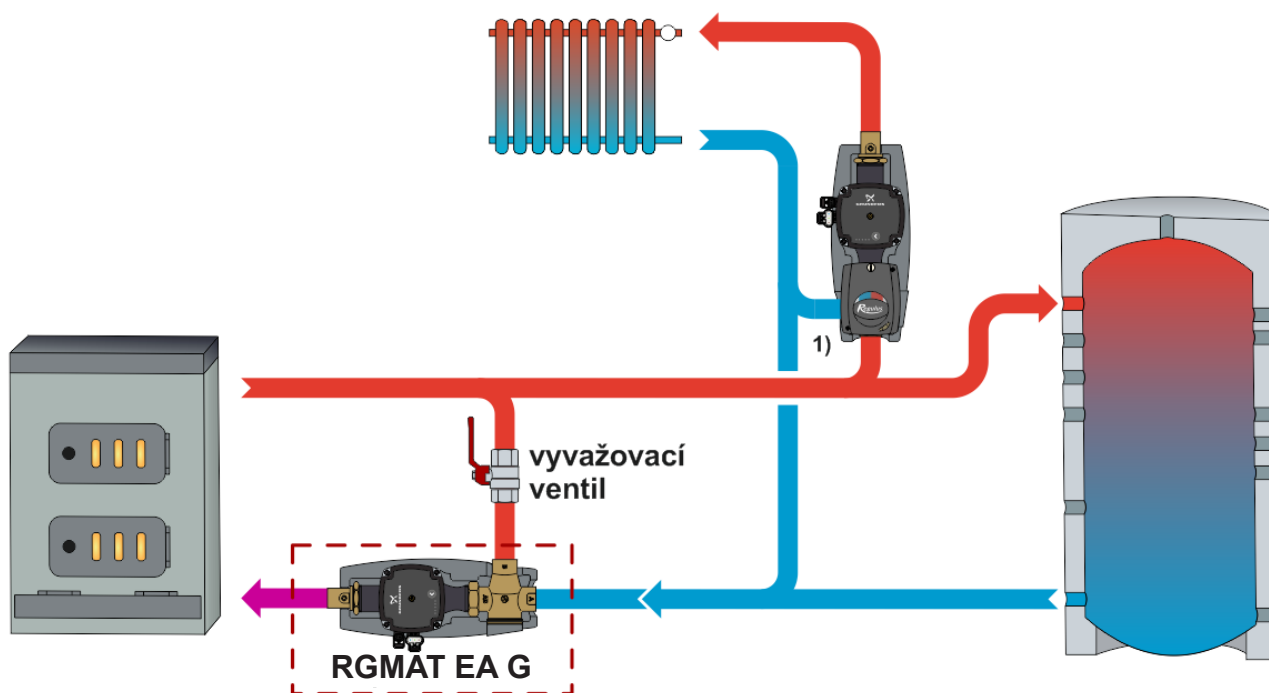
Základná charakteristika	
Funkcia	udržiavanie minimálnej vstupnej teploty do kotla (krbu) pomocou termostatického ventilu
Použitie	čerpadlová skupina pre kotly a krby na tuhé palivá; zabraňuje nízkoteplotnej korózii a zanášaniu kotla (krbu)
Popis	skladá sa z čerpadla UPM 3 FLEX AS, šrúbenie s guľovým uzáverom, ventilu TSV3 (s manuálnym vyvažovaním bypassu), teplomera a izolácie
Pracovná kvapalina	voda, zmes voda-glykol (max. 1:1), zmes voda-glycerín (max. 2:1)
Inštalácia	na vratné potrubie, min. vzdialenosť osi potrubia od steny je 100 mm; pre správnu funkciu je nutná inštalácia a nastavenie ventilu na vstupe do hrdla B pre vyváženie prietoku

Objednávací kód	max. výkon kotla
16 384 pre otváraciu teplotu 72 °C	max. 30 kW pri ΔT 20 K a plnom otvorení vyvažovacieho ventilu
16 383 pre otváraciu teplotu 65 °C	max. 30 kW pri ΔT 20 K a plnom otvorení vyvažovacieho ventilu

Parametre čerpadlovej skupiny RGMAT EA G	
Pracovná teplota kvapaliny	0 - 95 °C
Max. pracovný tlak	6 bar
Max. teplota okolia	70 °C
Max. relatívna vlhkosť	95 % bez kondenzácie
Napájanie	230 V, 50 Hz
Materiál izolácie	EPP RG 60 g/l
Celkové rozmery	325 x 140 x 220 mm
Celková hmotnosť	3,25 kg
Pripojenie	3 x G 1" F

Príslušenstvo	
Obtok so spätnou klapkou	objednávací kód 16 126

3. Schéma zapojenia čerpadlovej skupiny RGMAT EA G



1) CSE MIX G 1F (16 401) alebo CSE MIX G 1M (15 208) alebo CSE MIX G 1M 0-10V (16 598) alebo CSE MIX G 5/4F (16 402)

Montáž čerpadlovej skupiny správne v súlade s nasledujúcimi pokynmi:

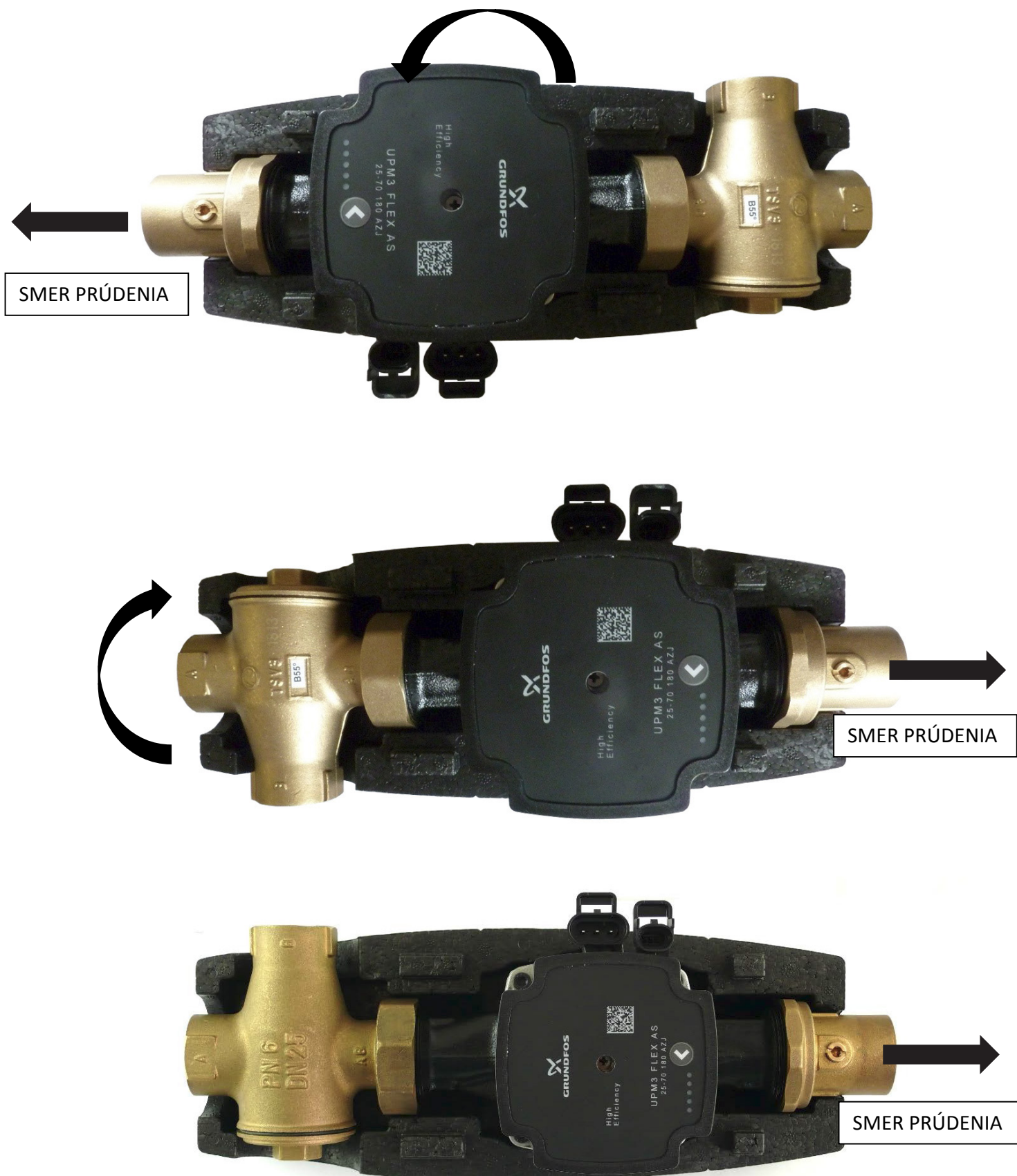
Prívodné potrubie do kotla pripojte k výstupu z čerpadlovej skupiny s označením „AB“. Potrubie z vykurovacieho systému pripojte k vstupu „A“ a konečné výstupné potrubie z kotla prepojte pomocou odbočky so vstupom „B“. Dbajte na vhodné osadenie uzatváracích ventilov a filtra, aby pri čistení ventilu či filtra, alebo výmene termostatickej vložky nebolo nutné vypúšťať vodu z celého vykurovacieho systému.

Pri nevhodnom usporiadaní alebo spádaní prepojovacieho potrubia môže dochádzať k zavzdušňovaniu termostatického ventilu. Tým môže byť obmedzená alebo dokonca znemožnená jeho funkcia.

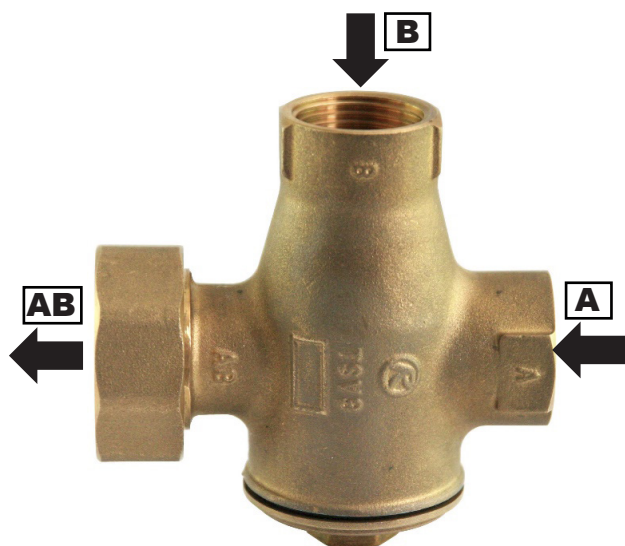
Pri montáži vždy rešpektujte platné predpisy a údaje výrobcu kotla.

4. Možnosti montáže čerpadlovej skupiny RGMAT EA G ku kotlu

Čerpadlová skupina je dodávaná v prevedení pre umiestnenie vo vodorovnej polohe vpravo od kotla. Je možné ju ale namontovať voliteľne aj do zvislého potrubia alebo vo vodorovnej polohe vľavo od kotla. Pri montáži vo vodorovnej polohe vľavo od kotla je potrebné čerpadlovú skupinu otočiť o 180° a otočiť ventil TSV3 podľa obrázkov nižšie.



5. Popis funkcie ventilu TSV3 a vyváženie ventilu



Termostatický zmiešavací ventil TSV3 má zabudovanú termostatickú vložku, ktorá zatvára vstup „A“ (z vykurovacieho systému), ak je teplota vratnej vody do kotla (výstup „AB“) nižšia ako otváracia. Po dosiahnutí otváracej teploty termostat pomaly otvára vstup „A“ vratnej vody z vykurovacieho systému tak, aby po zmiešaní s horúcou vodou z výstupu kotla (vstup „B“) bola dosiahnutá teplota vratnej vody do kotla (výstup „AB“) o trochu vyššia ako je otváracia teplota ventilu. Vstup „B“ zostáva vždy otvorený. Pretože ale vstup „B“ zostáva vždy otvorený, môže podľa konkrétnych hydraulických pomerov dochádzať k tomu, že pri vyššej teplote vratnej vody zo systému sa bude primiešavať viac horúcej vody zo vstupu „B“, ako by bolo potrebné pre dosiahnutie optimálnej teploty na výstupe „AB“. Teplota vratnej vody do kotla bude za týchto podmienok zbytočne vysoká. Pre správne nastavenie

optimálneho prietoku pri konkrétnej aplikácii je potrebné osadiť pred vstup „B“ vyvažovací ventil (vyhovuje napr. bežný guľový ventil). Jeho dimenzia môže byť až o dva stupne nižšia ako je dimenzia hrdla „B“ (rovnakej dimenzie môže byť celé potrubie medzi odbočkou z výstupu kotla a vstupom „B“), maximálne však rovnaké veľkosti ako potrubie z výstupu „AB“.

Nastavenie vyvažovacieho ventilu:

- a. Pri prvom zakúrení nechajte ventil plne otvorený. Ihneď po zakúrení, ešte ako spiatočka kotla dosiahne otváracie teploty ventilu TSV3, nastavte vyvažovací ventil do medzipoložky medzi zatvorené a otvorené. Ventil nechajte pootvorený tak, aby kotlom pretekala najmenej minimálny prietok požadovaný výrobcom kotla (obvykle tomu zodpovedá teplotný spád na kotli 20-30 °C pri jeho plnom výkone). Sledujte výstupnú teplotu z kotla, nesmie presiahnuť maximálnu prevádzkovú teplotu kotla v celom priebehu nárastu teploty, a to ani po dosiahnutí plného výkonu kotla a menovitej teploty spiatočky do kotla. Ak by teplota na výstupe z kotla bola príliš vysoká, ventil viac otvorte.
- b. Ak je teplota výstupu „AB“ vyššia, ventil prenastavte smerom k zatvorenej polohe. Ak ventil nie je možné správne nastaviť, skontrolujte hydraulické zapojenie systému, či nedochádza k vyvolaniu nežiadúcich protitlakov iným čerpadlom či iným nevhodným zapojením systému. Skontrolujte taktiež, či obehové čerpadlo za výstupom „AB“ ventilu je nastavené na plný výkon a či jeho výkon je zodpovedajúci výkonu kotla.

Po vyvážení odporúčame ovládacia páku ventilu zložiť, aby neskôr nedošlo omylom k jeho uzatvoreniu či inému nežiadúcemu pohybu.

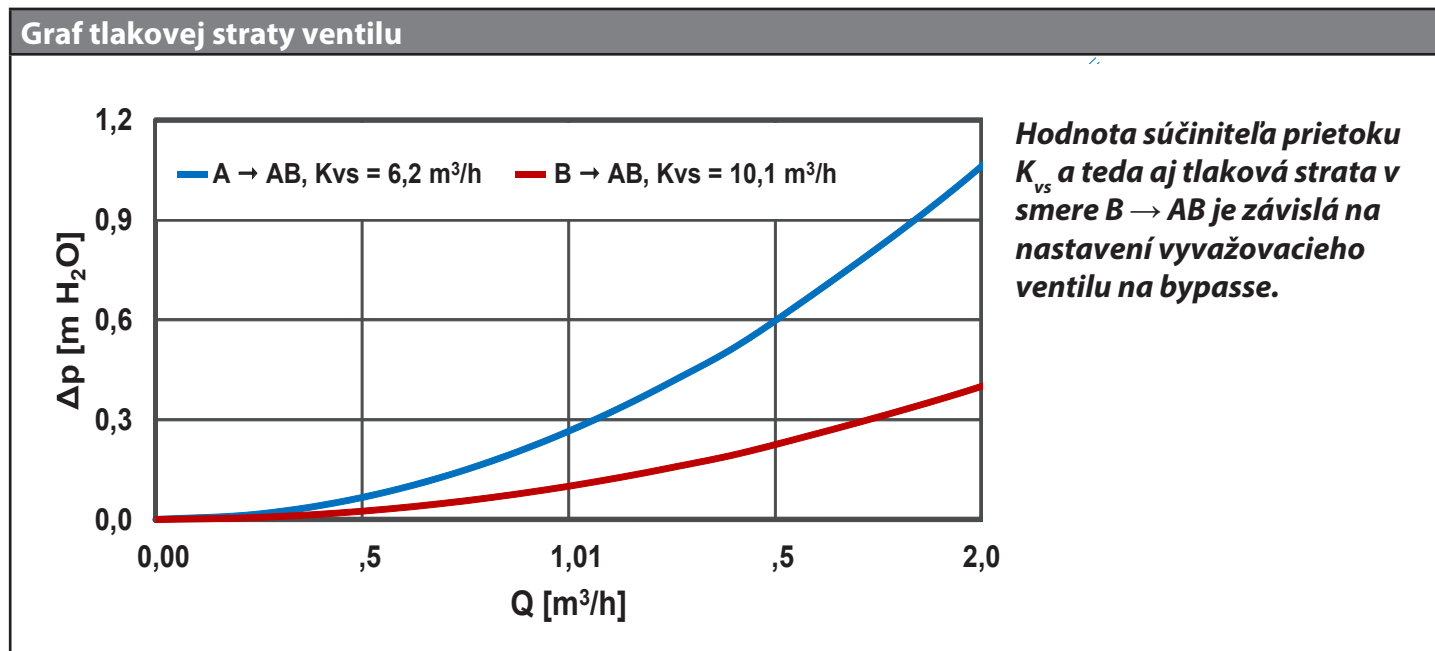
Termostatický zmiešavací ventil TSV3 pracuje automaticky, bez nároku na elektrickú energiu, obsluhu či údržbu. Pri jeho zanesení nečistotami z vykurovacieho systému alebo pri poruche termostatického člena zatvorte guľové ventily na všetkých pripájacích potrubkách, aby nedošlo k vypúšťaniu systému. Stranovým kľúčom #21 alebo iným vhodným nástrojom povolte zátku. Vyberte prítlačnú pružinu člena a termostatický člen. Pri spätnej montáži dbajte na to, aby termostatický člen dosadol v celej ploche na tesniaci o-krúžok a aby prítlačná pružina člena bola vystredená vodiacim osadením v zátku.

Ventil TSV3

Technické údaje	
Max. pracovná teplota	95 °C
Max. pracovný tlak	6 bar
Otváracia teplota ventilu	podľa použitého termostatického člena
Regulačný rozsah	$t_{\text{ventilu,otvárací}} + 5\text{ °C}$
Kvs ventilu (smer A→AB)	6,2 m ³ /hod
Kvs ventilu (smer B→AB) *	10,1 m ³ /h
Pripojenie	2x G 1" F, 1x prevlečná matica G 6/4" F
Menovitý vnútorný priemer	DN 25

* pri plnom otvorení vyvažovacieho ventilu

Materiály	
Telo, kuželka a zátka	mosadz
Pružina	nehrdzavejúca oceľ
Tesnenie člena a zátky	EPDM



6. Čerpadlo UPM3 FLEX AS 25-70

Konštrukcia

Mokrobežné obehové čerpadlo s pripojením vonkajším závitom G 6/4".

Elektrické parametre	
Napájanie	230 V, 50 Hz
Príkion (min./max.)	2/52 W
Prúd (min./max)	0,04/0,5 A
Elektrické krytí	IP44
Max. otáčky	5766 ot/min
Index energ. účinnosti	≤ 0,20 podľa EN 16 297/3
Ochrana motora	nie je potrebná

Minimálny tlak v sacom hrdle čerpadla	
Min. tlak v sacom hrdle k zamedzeniu kavitácie	0,05 bar pri 75 °C
	0,50 bar pri 95 °C
	1,08 bar pri 110 °C



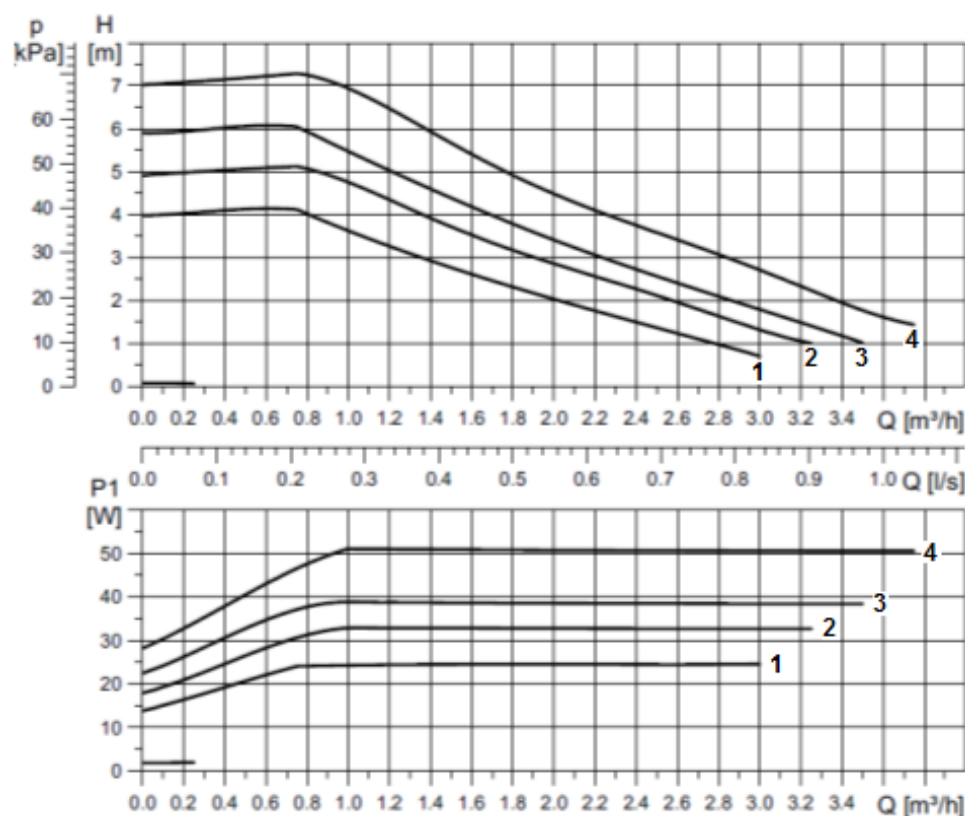
Ovládanie čerpadla

Obehové čerpadlo môže byť riadené pomocou externého ovládacieho signálu PWM (profilom pre použitie vo vykurovacích sústavách) alebo bez signálu PWM voľbou výkonovej krivky čerpadla.

Je možné definovať maximálnu krivku prevádzkového rozsahu čerpadla.

- so signálom PWM sa otáčky čerpadla menia podľa hodnoty signálu až do maxima zvolenej krivky
- bez signálu PWM beží čerpadlo na maximálne otáčky podľa zvolenej krivky

Výkonové krivky



Krivka	Max. H (horný graf)	Max. P ₁ (dolný graf)
1	4 m	25 W
2	5 m	33 W
3	6 m	39 W
4	7 m	52 W

Zobrazenie výkonu

DISPLEJ	STAV	VÝKON z P_{1max} v %
1 zelená blikajúca LED	POHOTOVOSTNÝ REŽIM (IBA EXTERNE RIADENÉ)	0
1 zelená + 1 žltá LED	MALÝ VÝKON	0-25
1 zelená + 2 žlté LED	STREDNE-MALÝ VÝKON	25-50
1 zelená + 3 žlté LED	STREDNE-VEĽKÝ VÝKON	50-75
1 zelená + 4 žlté LED	VEĽKÝ VÝKON	75-100

Po zapnutí čerpadlo beží na továrenské nastavenie alebo na posledné nastavenie. Displej zobrazuje okamžitý výkon čerpadla.

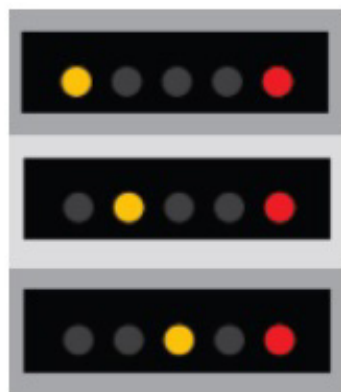
Zobrazenie nastavenia

POZOR: Diódy môžu byť otočené o 180°, záleží na konkrétnom type čerpadla.

Samotným stlačením tlačidla sa displej prepne do zobrazenia nastavenia a kontrolky ukážu aktuálne nastavenie po dobu 2 s pozri obrázky nižšie.



Zobrazenie poruchy



zablokované čerpadlo

nízke napájacie napätie

elektrická porucha

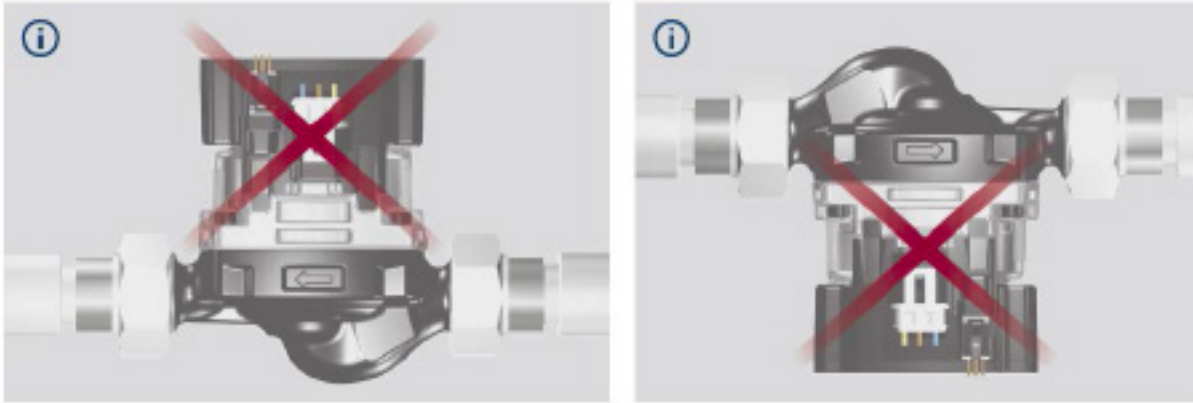
Prepínanie nastavenia UPM3

1. Podržaním tlačidla do doby kým začnú kontrolky blikáť prepnete čerpadlo do voľby nastavenia.
2. Pre výber požadovaného nastavenia opakovane stlačte tlačidlo, až nájdete nastavenie, ktoré potrebujete pozri obrázok nižšie. Ak ho miniete, musíte pokračovať dookola, kým sa neobjaví znova – v menu nastavovanie sa nedá vrátiť.

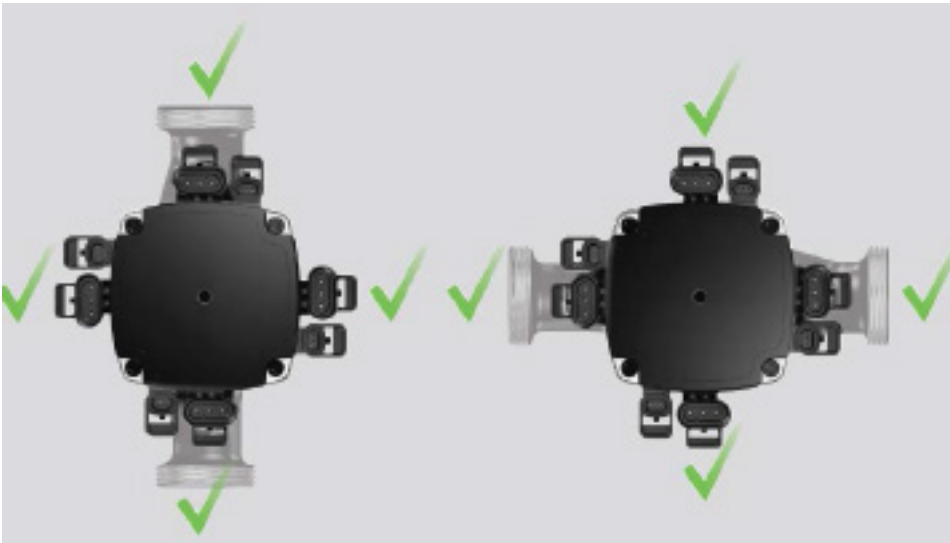


3. Uvoľnite tlačidlo na viac ako 10 sekúnd a kontrolky sa vrátia do „zobrazenie výkonu“ a posledné nastavenie sa uloží.

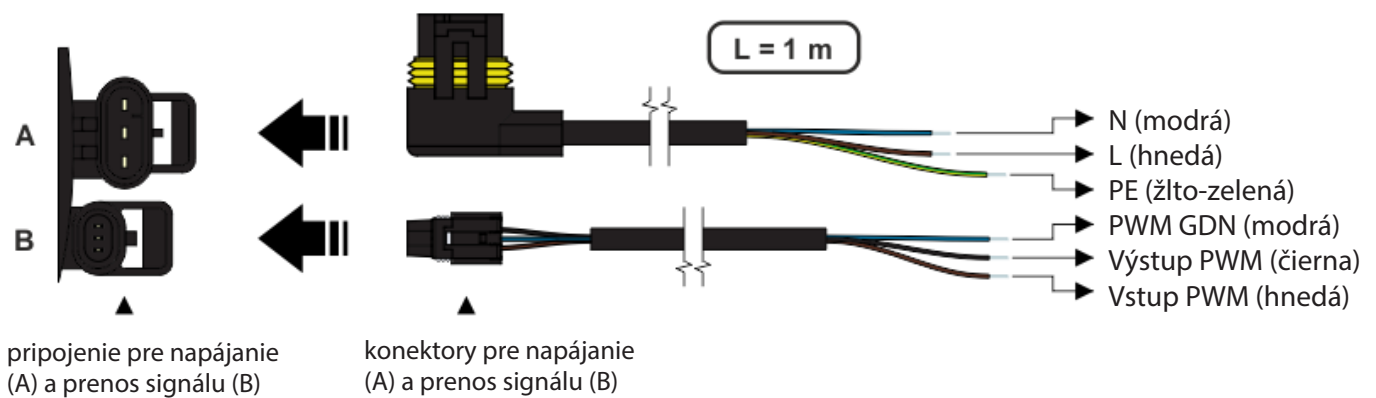
Zakázané polohy čerpadla



Povolené polohy čerpadla (pohonu)



Zapojenie čerpadla



REGULUS-TECHNIK, s.r.o.

E-mail: obchod@regulus.sk

Web: www.regulus.sk

