

**Čerpadlová skupina CSE OTS ZV G**

**Guľový ventil so spätným ventilom**

Základná charakteristika	
Použitie	výstup do vykurovacích systémov
Popis	skladá sa z čerpadla UPM3 Flex AS, guľového ventilu so spätným ventilom, šrúbenie s guľovým uzáverom, teplomera a izolácie
Pracovná kvapalina	voda, zmes voda-glykol (max. 1:1) alebo zmes voda-glycerín (max. 2:1)
Inštalácia	na výstupné potrubie do vykurovacieho systému, minimálna vzdialenosť osi potrubia od steny 100 mm
<b>Objednávaci kód</b>	<b>15042</b>

Parametre čerpadlovej skupiny CSE OTS ZV G	
Pracovná teplota kvapaliny	2 - 110 °C
Max. pracovný tlak	10 bar
Max. teplota okolia	70 °C
Max. relatívna vlhkosť	95 % bez kondenzácie
Napájanie	230 V, 50 Hz
Materiál izolácie	EPP RG 60 g/l
Celkové rozmery	325 x 140 x 150 mm
Celková hmotnosť	2,85 kg
Pripojenie	2 x G 1" F

**Guľový ventil so spätným ventilom**

Prevádzkové parametre	
Max. teplota kvapaliny	120 °C
Max. pracovný tlak	16 bar

**Parametre čerpadla UPM3 FLEX AS 25-70**

Elektrické parametre	
Napájanie	230 V, 50 Hz
Príkion (min./max.)	2/52 W
Prúd (min./max)	0,04/0,5 A
Elektrické krytie	IP44
Max. otáčky	5766 ot/min
Vážený priemer výkonu	≤ 23 W
Index energ. účinnosti	≤ 0,2 podľa EN 16 297/3
Ochrana motora	nie je potrebná

**Min. tlak v sacom hrdle čerpadla k zamedzeniu kavitácie**

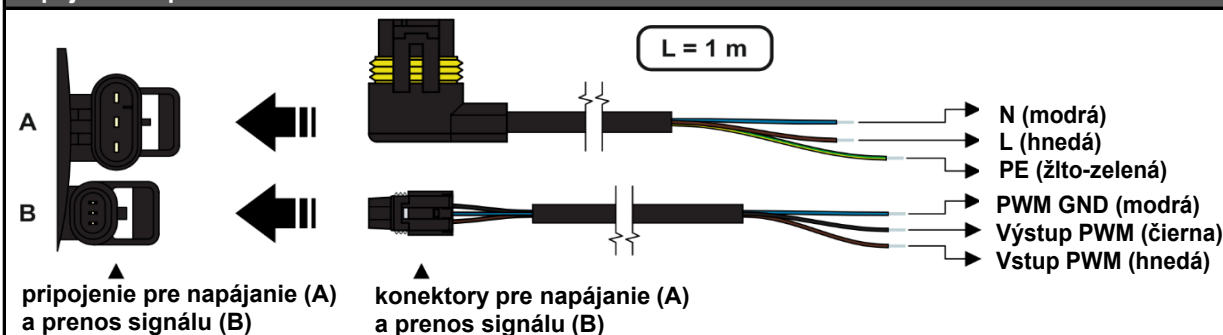
Min. tlak v sacom hrdle čerpadla	0,5 mH <sub>2</sub> O pri 75 °C 5,1 mH <sub>2</sub> O pri 95 °C 11 mH <sub>2</sub> O pri 110 °C
----------------------------------	---

Prevádzkové parametre	
Pracovná teplota kvapaliny	2 - 110 °C
Max. pracovný tlak	10 bar
Max. teplota okolia	70 °C
Max. relatívna vlhkosť	95 % bez kondenzácie

**Káble pre napájanie a prenos signálu PWM su súčasťou balenia.**

## Čerpadlová skupina CSE OTS ZV G

### Prípojenie čerpadla UPM3 Flex AS



### Signalizácia zvoleného profilu pri chode čerpadla

ovládacie tlačidlo



krivka 1 (4 m)



krivka 2 (5 m)



krivka 3 (6 m)



krivka 4 (7 m)



- pri stlačení ovládacieho tlačidla po dobu kratšiu ako 2 s sa zobrazí signalizácia aktuálne zvolenej krivky
- bez signálu PWM beží čerpadlo na maximálne otáčky podľa zvolenej krivky
- so signálom PWM sa otáčky čerpadla menia podľa hodnoty signálu až do maxima zvolenej krivky

### Výkonové krivky čerpadla UPM3 FLEX AS

