

TESNENIE ZÁVITOVÝCH SPOJOV



SISEAL

Metakrylátový tesniaci tmel na báze teflónu na kovové závitové spoje, ktorý odoláva vibráciám a teplotným výkyvom. Nahradzuje konopné vlákno a PTFE pásky (Teflon®). Prípravok sa spontánne vytvrdí v priestore medzi kovovými závitmi, kam sa nedostane vzduch. Stredná mechanická odolnosť Sisealu umožňuje demontáž pomocou bežných nástrojov, a to aj po niekoľkých rokoch.

Použitie:

- pre kovové skrutkovania do priemeru 2"
- pre domáce aj priemyslové použitie na vodu, vzduch, plyn, naftu, LPG atď.

Siseal nie je vhodný pre použitie v okruhu s kyslíkom, ani pre utesnenie systémov so silne oxidujúcimi kyselinami alebo zásadami.

Životnosť:

Minimálne 12 mesiacov pri teplote skladovania medzi 5 až 28 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

CERTIFIKOVANÉ

FARBA

TLAKOVÁ ODOLNOSŤ

TEPLOTNÁ ODOLNOSŤ

podľa EN 751-1,
certifikát VÚPS - AO 227

modrá

do 1 MPa

- 50 °C až 130 °C

BALENIE

Tuba, 50 g

Tuba, 100 g

Tuba, 250 g

Obj. kód - 931

Obj. kód - 436

Obj. kód - 520

POSTUP POUŽITIA

Povrch závitov je nutné vyčistiť a odmastiť (pochromované zdrsniť).

Tmel sa aplikuje na krajný vonkajší a vnútorný závit v malom množstve, aby sa zaplnila medzera medzi spojovanými dielmi. Približná spotreba je cca 0,5g na 1/2" závit. Počas montáže je možné spätné pootočené bez narušenia tesnosti. Po 10 minútach po zmontovaní spoj odoláva tlaku 1 MPa.

Doba dokonalého vytvrdnutia je závislá na materiáli a teplote. Ideálna teplota pre vytvrdenie je medzi 20 °C a 25 °C. Teplota medzi 5 °C a 20 °C rýchlosť vytvrdenia spomaľuje, teplota nad 25 °C vytvrdenie urýchľuje. Napr. u mosadze pri 20 °C je doba vytvrdenia spoja 2-3 hodiny. Graf ukazuje chovanie Sisealu s niektorými kovmi. Testy boli vykonané so skrutkami M10 a merané podľa normy ISO 10964.

