

Čerpadlová skupina RGMAT E W 5/4-PWM

	Základní charakteristika	
	Popis	<p>Čerpadlová skupina je určena pro použití v systémech s kotli a krby na tuhá paliva. Termostatický směšovací ventil integrovaný v čerpadlové skupině zajišťuje udržování minimální vstupní teploty do kotle (krbu) nad teplotou kondenzace spalin, čímž zamezuje nízkoteplotní korozi spalovacího prostoru kotle. Čerpadlová skupina tím přispívá k výraznému omezení procesu dehtování a zanášení kotle, ke zvýšení účinnosti spalování paliva a k prodloužení životnosti kotle. Čerpadlová skupina se skládá z:</p> <ul style="list-style-type: none"> • čerpadla Wilo PARA 25/8 iPWM1 • šroubení s kulovým uzávěrem • termostat. sm. ventilu TSV5B s aut. vyvažováním bypassu • teploměru • izolace
	Pracovní kapalina	voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1)
	Měření průtoku	aktuální hodnotu průtoku odesílá čerpadlo elektronicky do externího regulátoru; regulátor musí být vybaven vstupem pro čtení iPWM a funkcí pro výpočet průtoku
Instalace	na vratné potrubí, min. vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm	

Objednací kódy	výkon kotle
18129 pro otevírací teplotu ventilu 65 °C	max.40 kW
18132 pro otevírací teplotu ventilu 55 °C	max. 55 kW

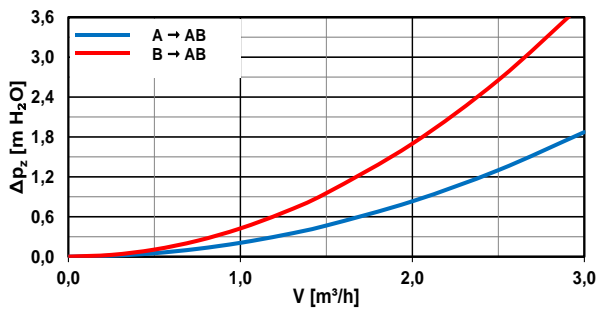
Technické parametry	
Pracovní teplota kapaliny	5 – 95 °C
Max. pracovní tlak	6 bar
Min. pracovní tlak	0,5 bar
Pracovní teplota okolí	5-40 °C
Max. relativní vlhkost	80% bez kondenzace
Regulační rozsah termostat. směšovacího ventilu	otevírací teplota + 5 °C
Kvs termostat. směšovacího ventilu (směr A ►AB)	7,0 m ³ /hod
Kvs termostat. směšovacího ventilu (směr B ►AB)	4,9 m ³ /hod
Max. otáčky čerpadla	4800 ot/min
Ovládání otáček čerpadla	frekvenční měnič
Ochrana motoru čerpadla	vestavěná
Celkové rozměry	305 x 170 x 135 mm
Celková hmotnost	4,2 kg
Připojení	3 x G 5/4" F

Elektrické parametry	
Napájení	230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/75 W
Proud (min./max)	0,03/0,66 A
Elektrické krytí	IPX4D
Index energ. účinnosti	≤ 0,21 dle EN 16 297/3

Materiály	
Izolace	EPP RG 60 g/l
Termostatický směšovací ventil a šroubení	mosaz
Těsnění termostatického členu a zátky	EPDM
Těsnění kuželky termostatického směšovacího ventilu	NBR

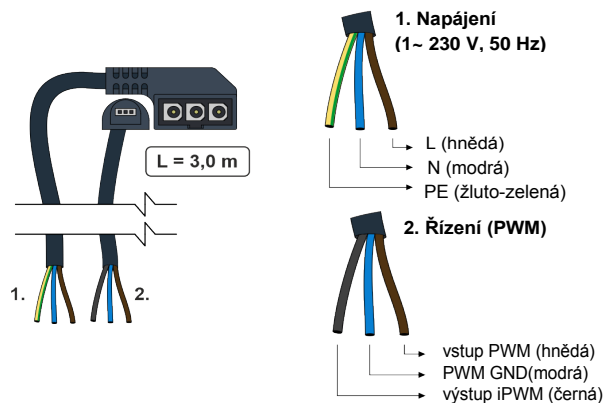
Čerpadlová skupina RGMAT E W 5/4-PWM

Graf tlakové ztráty ventilu

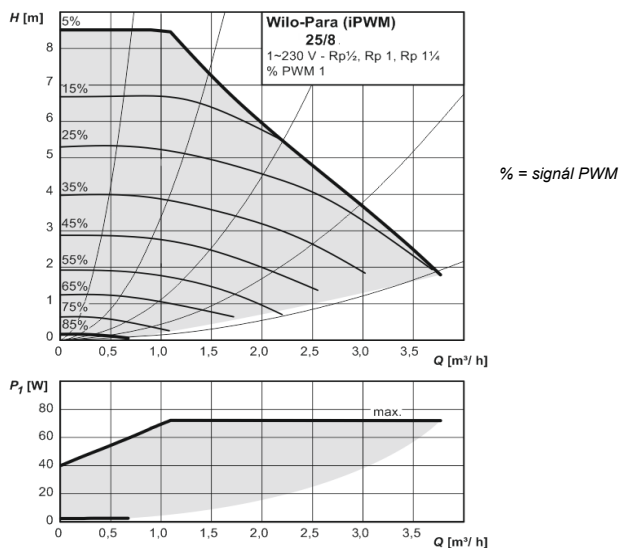


V průběhu směšování se tlaková ztráta ventilu pohybuje mezi křivkami v závislosti na směšovací poměru

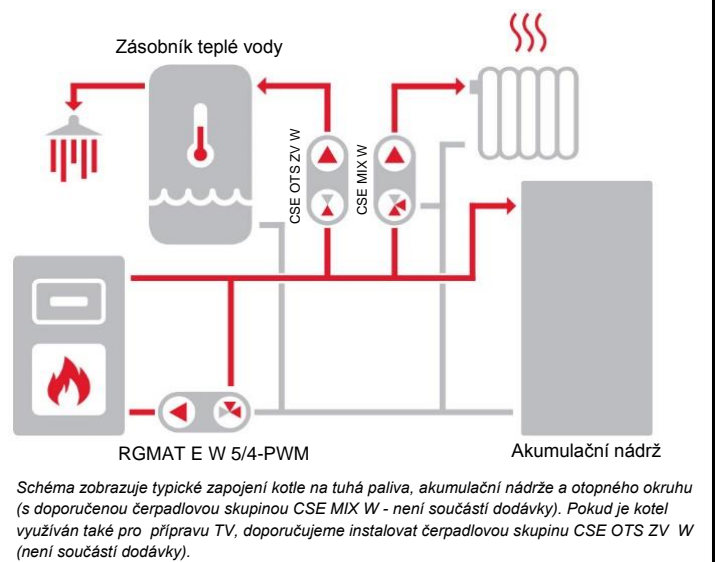
Elektrické připojení čerpadla



Výkonové křivky čerpadla



Příklad možného zapojení I



Příklad možného zapojení II

