

Čerpadlová skupina RGMAT E W8 5/4 F KK


Základní charakteristika	
Popis	<p>Čerpadlová skupina je určena pro použití v systémech s kotli a krby na tuhá paliva. Termostatický směšovací ventil integrovaný v čerpadlové skupině zajišťuje udržování minimální vstupní teploty do kotle (krbu) nad teplotou kondenzace spalin, čímž zamezuje nízkoteplotní korozi spalovacího prostoru kotle. Čerpadlová skupina tím přispívá k výraznému omezení procesu dehtování a zanášení kotle, ke zvýšení účinnosti spalování paliva a k prodloužení životnosti kotle. Skupina je doplněna sadou třech šroubení s kulovými kohouty pro usnadnění opravy, příp. demontáže jednotlivých komponent bez nutnosti vypouštění systému. Čerpadlová skupina se skládá z:</p> <ul style="list-style-type: none"> • čerpadla Wilo PARA 25/8 SC • termostatického sm. ventilu TSV5B 6/4M x 5/4F s automat. vyvažováním bypassu • 3ks šroubení s kulovými kohouty • teploměru • izolace
Pracovní kapalina	voda, směs voda-glykol (max. 1:1), směs voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	na vratné potrubí, minimální vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm

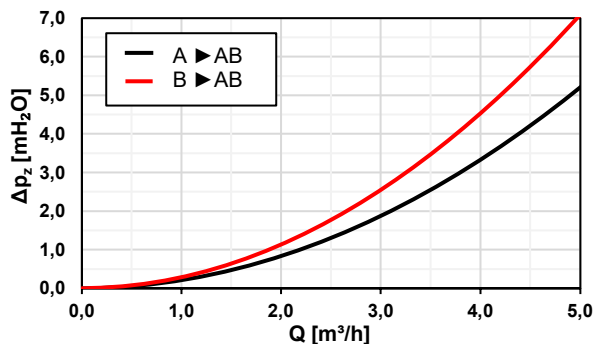
Objednací kódy	výkon kotle
18654 pro otevírací teplotu ventilu 55 °C	max. 59 kW
18657 pro otevírací teplotu ventilu 65 °C	max. 43 kW

Technické parametry	
Pracovní teplota kapaliny	5– 95 °C
Max. pracovní tlak	6 bar
Min. pracovní tlak	0,5 bar
Teplota okolí	5 – 40 °C
Max. relativní vlhkost	80 % bez kondenzace
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Regulační rozsah termostatického směšovacího ventilu	otevírací teplota + 5 °C
Kvs termostatického směšovacího ventilu (směr A ►AB)	7 m³/h
Kvs termostatického směšovacího ventilu (směr B ►AB)	6 m³/h
Max. otáčky čerpadla	4800 ot/min
Ovládání otáček čerpadla	frekvenční měnič
Ochrana motoru čerpadla	vestavěná
Celkové rozměry	390 x 210 x 165 mm
Celková hmotnost	4,6 kg
Připojení	3 x G 5/4" F

Elektrické parametry	
Napájení	230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/75 W
Proud (min./max.)	0,03/0,66 A
Index energ. účinnosti	≤ 0,21 dle EN 16 297/3
Elektrické krytí	IPX4D

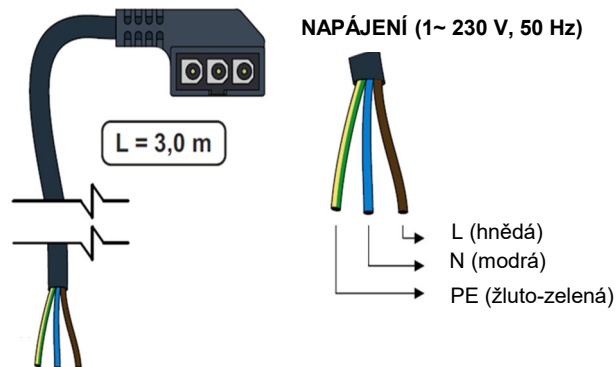
Čerpadlová skupina RGMAT E W8 5/4 F KK

Graf tlakové ztráty ventilu

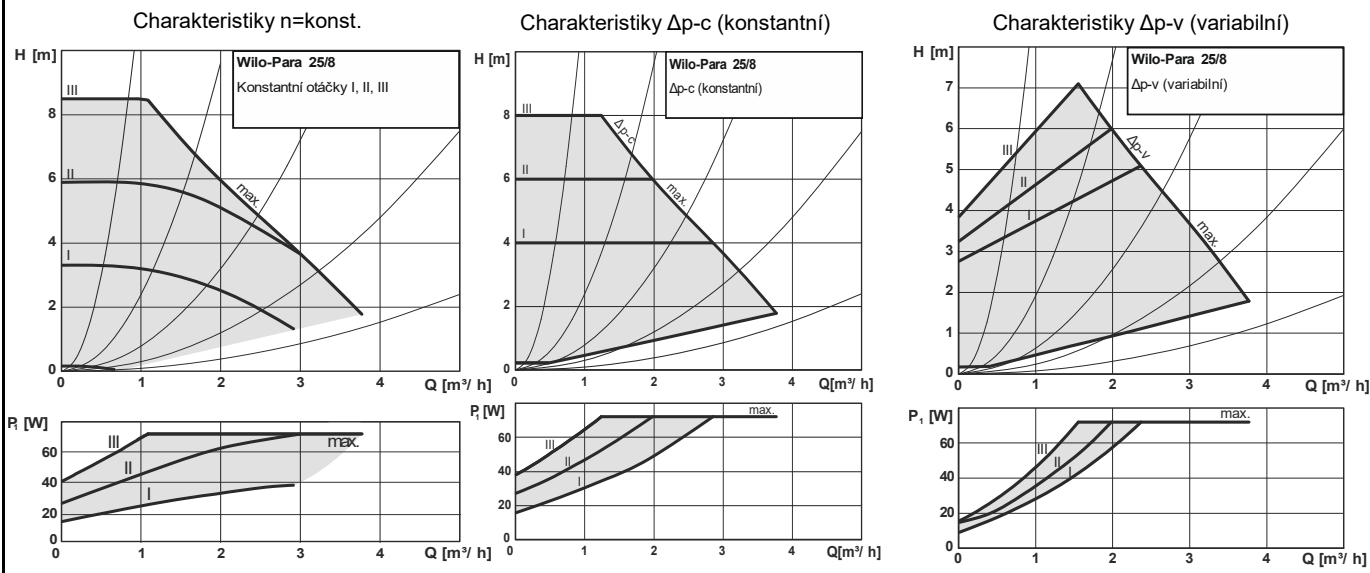


V průběhu směšování se tlaková ztráta ventilu pohybuje mezi křivkami v závislosti na směš. poměru

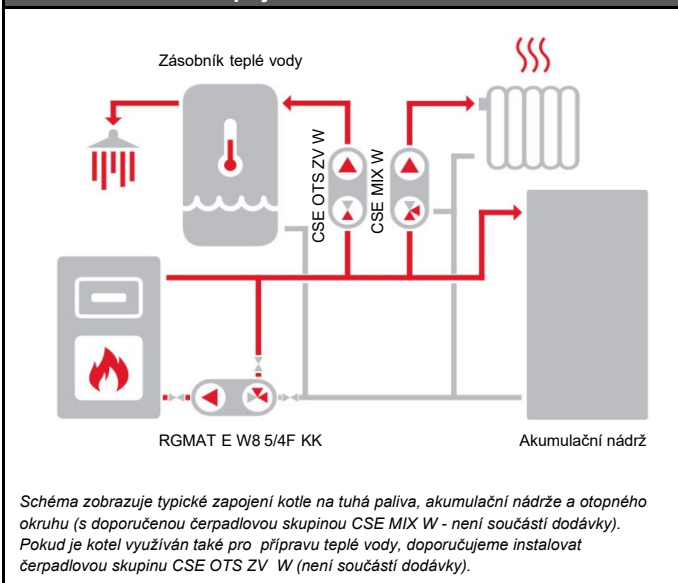
Elektrické připojení čerpadla



Výkonové křivky čerpadla



Příklad možného zapojení I



Příklad možného zapojení II

