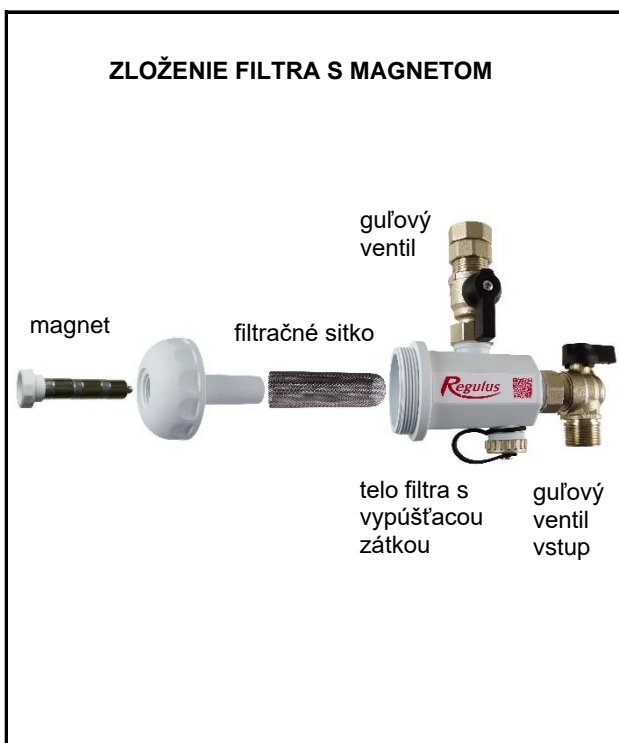


Filter s magnetom FILTERMAG PK


| Základné údaje | |
|--------------------|--|
| Použitie | Odstraňuje nečistoty z pracovnej kvapaliny pomocou magnetu a nerezového filtračného sitka a predĺži tak životnosť komponentov vykurovacieho systému, hlavne kondenzačných kotlov aj iných zdrojov tepla. |
| Popis | Filter je navrhnutý pre jednoduché umiestnenie pod zdroj tepla, typicky pod kondenzačný kotol. Nečistoty prítomné v pracovnej kvapaline zostávajú pri prietoku filtrom na filtračnom sitku, kovové mechanické nečistoty zachytávajú magnet. Filter je nutné pravidelne čistiť, početnosť údržby závisí na stupni znečistenia pracovnej kvapaliny, obvykle dostačuje čistenie raz ročne pri prehliadke kotla. Prietok pracovnej kvapaliny cez filter je možné jednoducho uzatvoriť pomocou dvoch guľových ventilov, ktoré sú súčasťou dodávky. K vypúšťaniu kvapaliny z tela filtra slúži vypúšťacia zátka. |
| Montáž | Pred kotol do spiatocky vykurovacích okruhov, hrdlo pre výstup do kotla a hrdlo pre vypúšťanie je možné zameniť, nutné dodržať smer prietoku vyznačený v možnostiach zapojenia na nasledujúcej strane. |
| Pracovná kvapalina | Voda, nemrznúca zmes pre vykurovacie systémy |
| Objednávací kód | 18215 |



| Rozsah dodávky | |
|--------------------------------|------------------------|
| Filter s magnetom FILTERMAG PK | 1 ks |
| Rohový guľový ventil na vstup | 1 ks |
| Guľový ventil na výstup | 1 ks |
| Otočná dvojmatica | 1 ks |
| Tesnenie matice | 4 ks |
| Technické údaje | |
| Maximálny pracovný tlak | 3 bar |
| Rozsah pracovných teplôt | 4-90 °C |
| Indukcia magnetu | 1,32 T (13 200 Gs) |
| Veľkosť oka filtračného sitka | 0,8 mm |
| Pripájacie rozmery | G 3/4" M x G 3/4" Fu |
| Materiály | |
| Viečko filtra | plast |
| Telo filtra | plast |
| Sitko filtra | nerezová oceľ AISI 302 |
| Magnet | neodym NdFeB |
| Guľové ventily a zátka | mosadz, CW617 N |

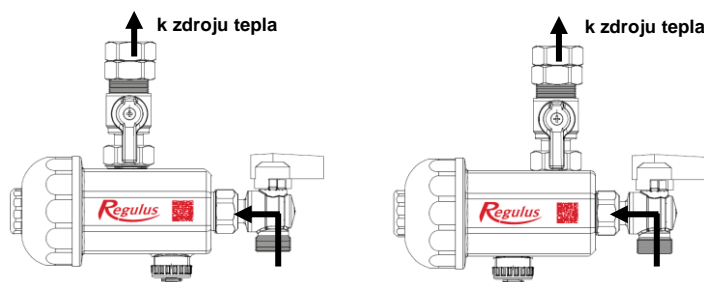
Filter s magnetom FILTERMAG PK

Postup pri čistení filtra

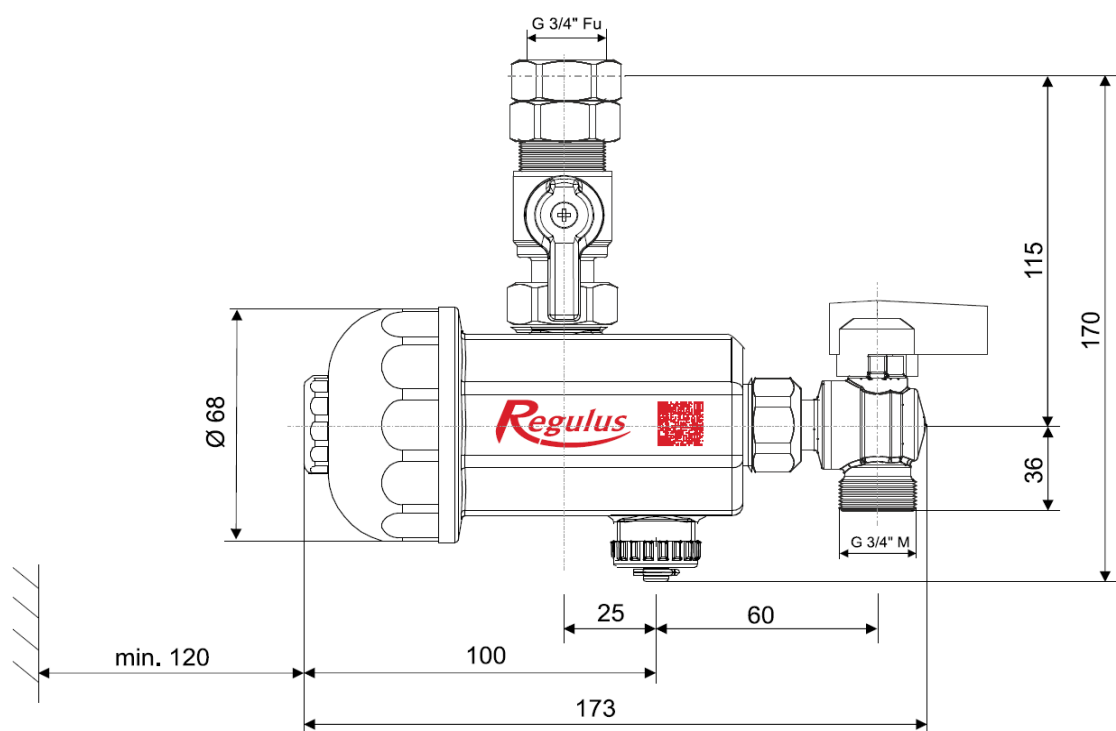
1. Plne uzatvoriť oba guľové ventily na vstupe aj na výstupe
2. Vypustiť kvapalinu otvorením zátky
3. Odskrutkovať plastové viečko s magnetom
4. Vybrať filtračné sitko
5. Vyskrutkovať magnet
6. Vyčistiť magnet aj sitko od nečistôt
7. Späť zmontovať
8. Plne otvoriť oba guľové ventily

Možnosti zapojenia

šípky označujú smer prietoku pracovnej kvapaliny



Rozmerová schéma



Graf tlakových strát

