

TECHNICKÝ LIST

Filter s magnetom FILTERMAG PK



Základná charakteristika

Použitie	Odstraňuje nečistoty z pracovnej kvapaliny pomocou magnetu a nerezového filtračného sitka a predlžia tak životnosť komponentov vykurovacieho systému, hlavne kondenzačných kotlov aj iných zdrojov tepla.
Popis	Filter je navrhnutý pre jednoduché umiestnenie pod zdroj tepla, typicky pod kondenzačný kotol. Nečistoty prítomné v pracovnej kvapaline priľnú pri prieroku filtrom na filtračnom sitku, kovové mechanické nečistoty zachytáva magnet. Filter je nutné pravidelne čistiť, početnosť údržby závisí na stupni znečistenia pracovnej kvapaliny, obvykle dostačuje čistenie raz ročne pri prehliadke kotla. Prierok pracovnej kvapaliny cez filter je možné jednoducho uzatvoriť pomocou dvoch guľových kohútov, ktoré sú súčasťou dodávky. K vypúšťaniu kvapaliny z tela filtra slúži vypúšťacia zátka.
Montáž	Pred kotol do späťkvykurovacích okruhových, hrdlo pre výstup do kotla a hrdlo pre vypúšťanie je možné zameniť, nutné dodržať smer prieroku vyznačený v možnostiach zapojenia na nasledujúcej strane.
Pracovná kvapalina	Voda, nemrznúca zmes pre vykurovacie systémy.
Objednávacia kód	18215

ZLOŽENIE FILTRA S MAGNETOM



Rozsah dodávky

Filter s magnetom FILTERMAG PK	1 ks
Rohový guľový kohút na vstup	1 ks
Guľový kohút na výstup	1 ks
Otočná dvojmatica	1 ks
Tesnenie matice	4 ks

Technické údaje

Maximálny pracovný tlak	3 bar
Rozsah pracovných teplôt	4–90 °C
Indukcia magnetu	1,32 T (13 200 Gs)
Veľkosť oka filtračného sitka	0,8 mm
Pripojovacie rozmery	G 3/4" M x G 3/4" Fu

Materiály

Viečko filtra	plast
Telo filtra	plast
Sitko filtra	nerezová oceľ AISI 302
Magnet	neodym NdFeB
Guľové kohúty a zátky	mosadz, CW617 N

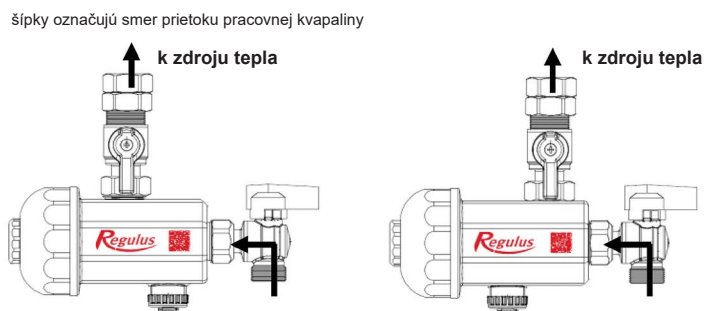
TECHNICKÝ LIST

Filter s magnetom FILTERMAG PK

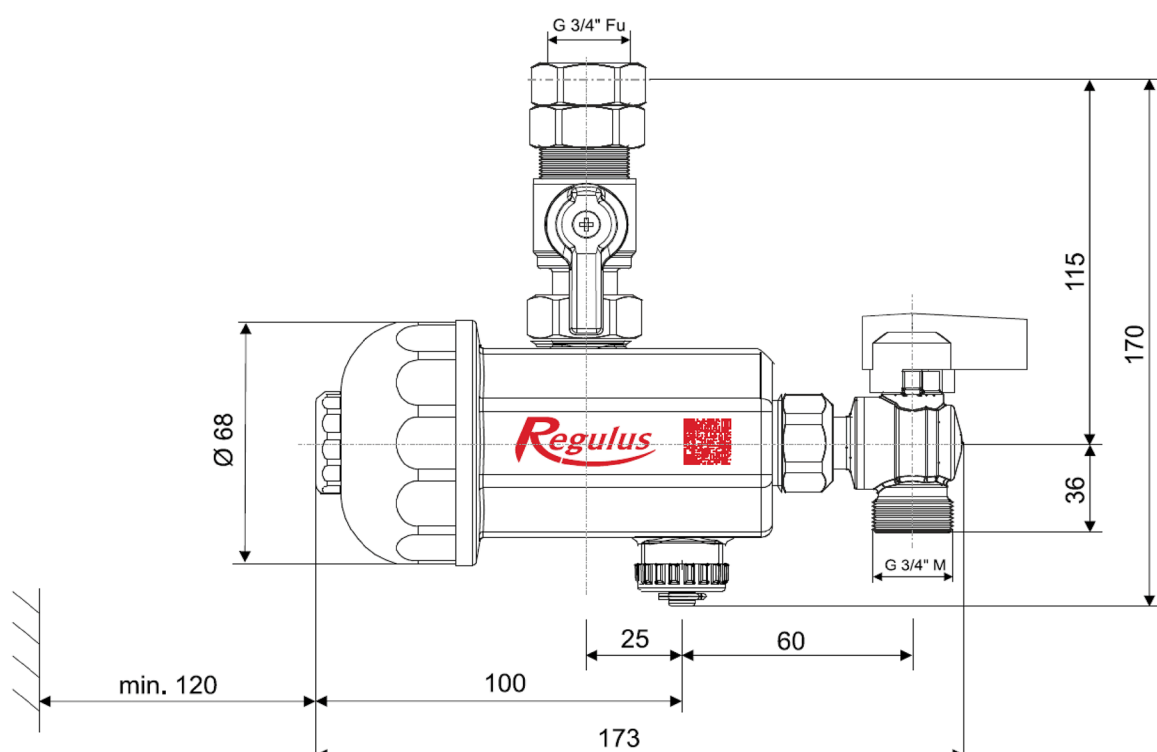
Postup pri čistení filtra

1. Plne uzatvoriť obe guľové kohúty na vstupe aj na výstupe.
2. Vypustiť kvapalinu otvorením zátky.
3. Odskrutkovať plastové viečko s magnetom.
4. Vybrať filtračné sitko.
5. Vyskrutkovať magnet.
6. Vyčistiť magnet aj sitko od nečistôt.
7. Späť zmontovať.
8. Plne otvoriť obe guľové kohúty.

Možnosti zapojenia



Rozmerová schéma



Graf tlakových strát

