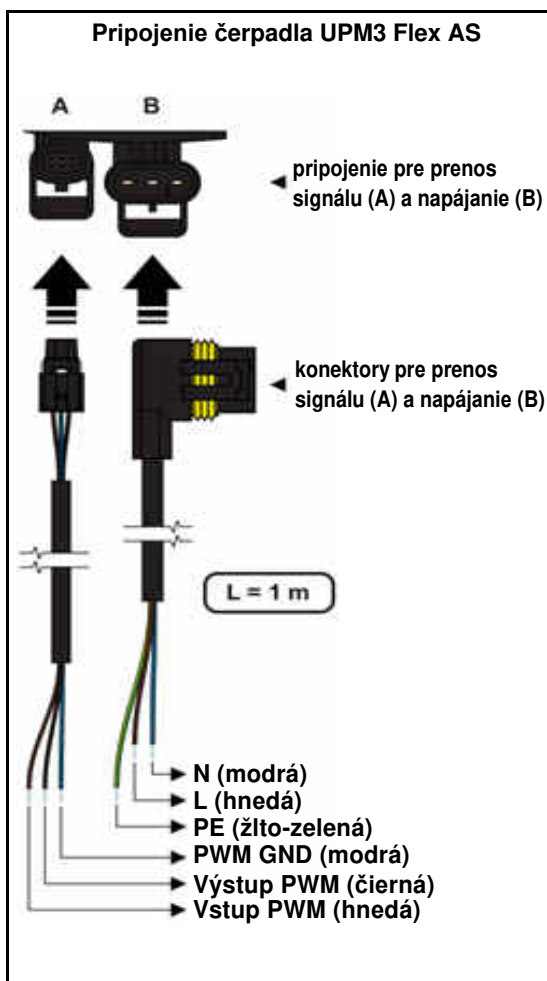


### Základná charakteristika

Použitie	udržiavanie minimálnej vstupnej teploty do kotla (krbu) pomocou termostatického ventilu
Popis	skladá sa z čerpadla UPM3 FLEX AS, šrúbenie s guľovým uzáverom, ventilu TSV3 (s manuálnym vyvažovaním by-passu), teplomera a izolácie
Funkcia	čerpadlová skupina pre kotly a krby na tuhé palivá; zabraňuje nízko-teplotnej korózii a zanášanju kotla
Pracovná kvapalina	voda, zmes voda-glykol (max. 1:1) alebo voda-glycerín (max. 2:1)
Inštalácia	na vratné potrubie kotla, min. vzdialenosť osi potrubia od steny je 100 mm; pre správnu funkciu je nutná inštalácia a nastavenie ventilu na vstupe do hrdla B pre vyváženie prietoku

### Objednávacie kódy

16 384 pre otváraciu teplotu ventilu 72 °C	max. výkon kotla	max. 25 kW pri $\Delta T$ 20 K a plnom otvorení vyvažovacieho ventilu
16 383 pre otváraciu teplotu ventilu 65 °C		max. 25 kW pri $\Delta T$ 20 K a plnom otvorení vyvažovacieho ventilu



### Parametre čerpadlovej skupiny REGOMAT EA G

Pracovná teplota kvapaliny	2 - 95 °C
Max. pracovný tlak	6 bar
Teplota okolia	70 °C
Max. relatívna vlhkosť	95 % bez kondenzácie
Napájanie	230 V, 50 Hz
Materiál izolácie	EPP RG 60 g/l
Celkové rozmery	325 x 140 x 220 mm
Celková hmotnosť	3,25 kg
Pripojenie	3 x G 1" F

### Príslušenstvo

Obtok so spätnou klapkou	objednávací kód 16 126
--------------------------	------------------------

### Čerpadlo UPM3 Flex AS 25-70 180

#### Elektrické parametre

Napájanie	230 V, 50 Hz
Príkon (min./max.)	2/52 W
Prúd (min./max)	0,04/0,50 A
Elektrické krytie	IP44
Max. otáčky	5766 ot/min
Vážený priemer výkonu	$\leq 23$ W
Index energ. účinnosti	$\leq 0,20$ podľa EN 16 297/3
Ochrana motora	nie je potrebná

#### Minimálny tlak v sacom hrdle čerpadla

Min. tlak v sacom hrdle k zamedzeniu kavitácie	0,05 bar pri 75 °C
	0,50 bar pri 95 °C
	1,08 bar pri 110 °C

### Detail pripojenia na čerpadle



### Prevádzkové parametre

Pracovná teplota kvapaliny	2 - 110 °C
Max. pracovný tlak	10 bar
Max. okolitá teplota	70 °C
Max. relatívna vlhkosť	95 % bez kondenzácie

Káble pre napájanie a prenos signálu PWM su súčasťou balenia.

### Signalizácia zvoleného profilu pri chode čerpadla

ovládacie tlačidlá



krivka 1 (4 m)



krivka 2 (5 m)



krivka 3 (6 m)

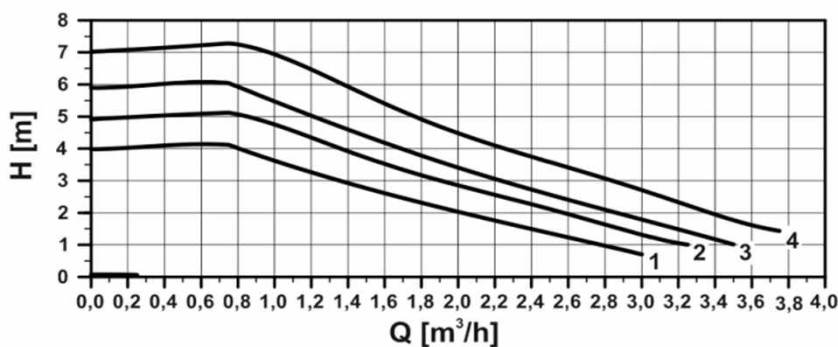


krivka 4 (7 m)

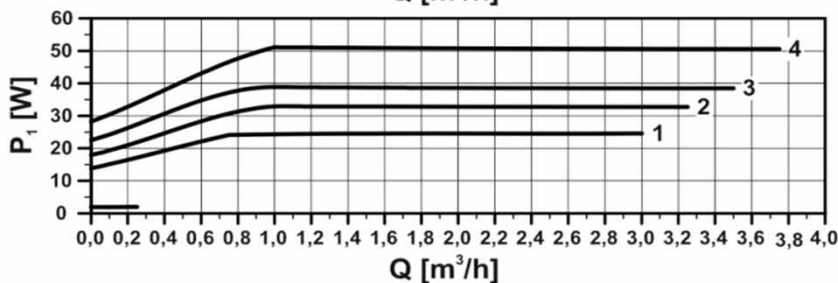


- pri stlačení ovládacieho tlačidla po dobu kratšiu ako 2 s sa zobrazí signalizácia aktuálne zvolenej krivky
- bez signálu PWM beží čerpadlo na maximálne otáčky podľa zvolenej krivky
- so signálom PWM sa otáčky čerpadla menia podľa hodnoty signálu až do maxima zvolenej krivky

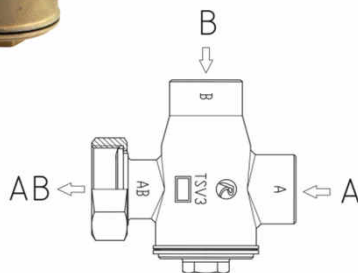
### Výkonové krivky čerpadla UPM3 Flex AS



Krivka	Max. H (horný graf)	Max. P <sub>1</sub> (dolný graf)
1	4 m	25 W
2	5 m	33 W
3	6 m	39 W
4	7 m	52 W



### TSV3



### Parametre termostatického ventilu TSV3

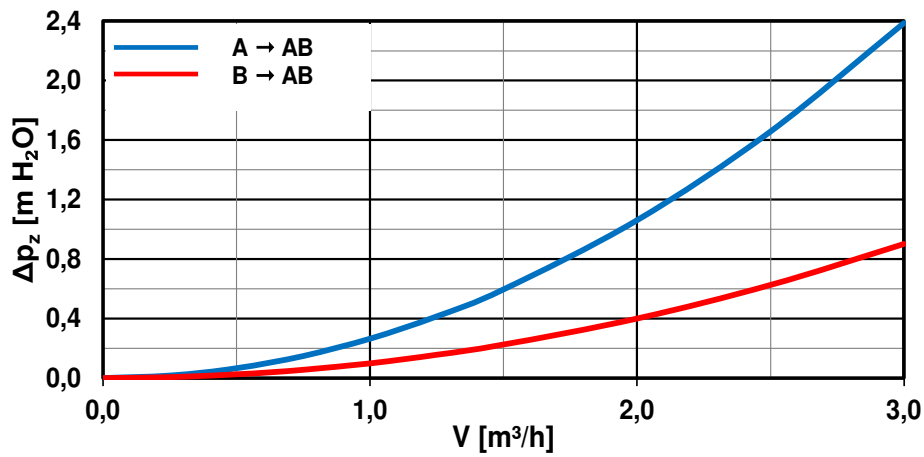
#### Technické parametre

Max. pracovná teplota	95 °C
Max. pracovný tlak	6 bar
Otváracia teplota ventilu	podľa použitého termostatického člena
Regulačný rozsah	t <sub>v,o</sub> + 5 °C
Kvs ventilu (smer A→AB)	6,2 m³/hod
Kvs ventilu (smer B→AB)	10,1 m³/hod
Pripojenie	2x G 1" F, 1x prevlečná matica G 6/4" Fu
Menovitý vnútorný priemer	DN 25

#### Materiály

Telo, kuželka a zátka	mosadz
Pružina	nehrdzavejúca oceľ
Tesnenie člena a zátky	EPDM
Tesnenie kuželky	NBR

### Graf tlakovej straty ventilu



*Hodnota súčiniteľa prietoku Kvs a teda aj tlaková strata v smere B → AB je závislá na nastavení vyvažovacieho ventilu na by-passe.*